(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



# 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 4. März 2004 (04.03.2004)

#### **PCT**

#### (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/018887 A1

ter [DE/DE]; Eschenweg 4/1, 89547 Gerstetten/Dettingen

(DE). WEGMANN, Holger [DE/DE]; Unteres Paradies

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B21B 35/14, F16D 3/06

F16D 1/06,

(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GRAWENHOF, Pe-

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2003/008911

(22) Internationales Anmeldedatum:

11. August 2003 (11.08.2003)

(74) Anwalt: WEITZEL & PARTNER; Friedenstrasse 10, 89522 Heidenheim (DE).

51, 89522 Heidenheim/Oggenhausen (DE).

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (national): DE, US.

(30) Angaben zur Priorität:

202 13 190.4

23. August 2002 (23.08.2002) DE (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VOITH TURBO GMBH & CO. KG [DE/DE]; Alexanderstrasse 2, 89522 Heidenheim (DE).

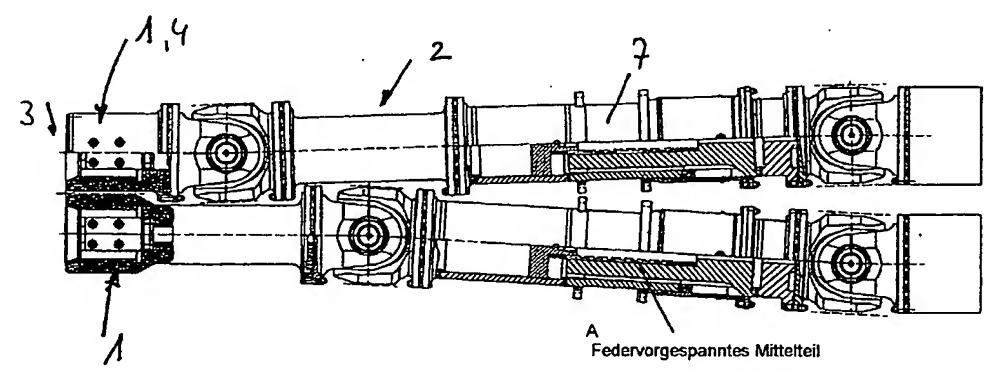
#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONNECTING ELEMENT FOR CONNECTING ARTICULATED SPINDLES TO CONNECTION ASSEMBLIES, PARTICULARLY A COUPLING HOLDING DEVICE WITH CONICAL CENTERING

(54) Bezeichnung: ANSCHLUSSELEMEHT ZUR VERBINDUNG VON GELENKSPINDELN MIT ANSCHLUSSAGGREGA-TEN, INSBESONDERE TREFFERHALTERUNG MIT KONISCHER ZENTRIERUNG



A = SPRING-PRETENSIONED MIDDLE PART

(57) Abstract: The invention relates to a connecting element (1) for connecting articulated spindles (2) to connection assemblies (3), particularly for effecting a connection between a coupling and a flat journal. The invention is characterized in that the torquetransmitting profile connection is conically centered.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Anschlusselement (1) zur Verbindung von Gelenkspindeln (2) mit Anschlussaggregaten (3), insbesondere Treffer-Flachzapfenverbindung, dadurch gekennzeichnet, dass die drehmomentübertragende Profilverbindung konisch zentriert ist.

BEST AVAILABLE COPY

4/018887

#### 

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen. ·5

10

15

20

25

Anschlusselement zur Verbindung von Gelenkspindeln mit Anschlussaggregaten, insbesondere Trefferhalterung mit konischer Zentrierung

Die Erfindung betrifft ein Anschlusselement, welches eine Gelenkspindel mit einem Anschlussaggregaten verbindet, bevorzugt eine Treffer-Flachzapfenverbindung.

Insbesondere bei Walzwerksantrieben erfolgt der Anschluss von Gelenkspindeln (Gelenkwellen, Flachzapfenspindeln, Zahnkupplungen usw.) über sogenannte "Treffer". Diese sind gekennzeichnet durch eine Nabe, welche vornehmlich einen Flachzapfenanschluss besitzt und somit ein rasches Wechseln der Verbindungseinheit und Lösen der Verbindung ermöglicht. Um eine genauere Zentrierung der Verbindung zu gewährleisten, werden üblicherweise zwei Zentrierdurchmesser am Anfang und am Ende des als Flachzapfenteil ausgeführten Anschlusselements angebracht, welche gewöhnlich in Form von Zentrier- bzw. Verschleißringen vorliegen. Die heute bekannten Zentrierungen basieren alle auf zylindrischen Durchmessem. Nachteil dieser Ausführung ist, dass insbesondere bei verschlissenen Zentrierungen Spiel auftritt, welches zum Unrundlauf von Treffer und Gelenkspindel führt und somit zusätzlichen verstärkten Verschleiß hervorruft.

Der Erfindung lag daher die Aufgabe zugrunde, die Nachteile des Standes der Technik zu überwinden, insbesondere (die Vorraussetzungen für) eine wenig verschleißanfällige Verbindung zu schaffen

Die Aufgabe wird gelöst durch die Merkmale des Anspruches 1.

Bevorzugte Ausgestaltungen sind Gegenstand der Unteransprüche.

Ein Anschlusselement, welches Gelenkspindeln mit Anschlussaggregaten verbindet, vorzugsweise ein Treffer-Flachzapfenanschluss ist dadurch charakterisiert, dass in diesen die drehmomentübertragende Verbindung,

5

10

15

20

25

30

insbesondere Profilverbindung zentriert wird. Das Anschlusselement ist derart gestaltet, dass dieses einen Innenraum aufweist, in welchem die Profilverbindung realisiert wird, insbesondere der die Profilverbindung umschließt. Dabei handelt es sich im einzelnen um die Verbindung von Gelenkspindeln, die beispielsweise in Form von Gelenkwellen, Flachzapfenspindeln oder Zahnkupplungen vorliegen, und Anschlussaggregaten über das als Nabe ausgebildete Anschlusselement.

Die erfindungsgemäße Lösung ermöglicht eine einfache und rationelle Fügbarkeit der Anschlusselemente, insbesondere der Nabe und der Gelenkspindel, welche als Welle vorliegt.

Erforderlich ist mindestens eine konische Zentrierstelle, vorzugsweise werden jedoch zwei Zentrierstellen mit konischem Sitz gestaltet. Der Konus ist dabei derart ausgeführt, dass dieser in Einbaulage betrachtet in Richtung der wirkenden Axialkräfte ausgeführt ist, dass heißt in Richtung des anzukoppelnden Elementes, insbesondere die Gelenkspindel verjüngend ausgeführt ist.

Die Zentrierstellen können dabei in unterschiedlichen Bereichen am Anschlusselement über dessen axiale Erstreckung angeordnet werden. Vorzugsweise sind diese jeweils im Bereich der Enden des Anschlusselementes angeordnet. Für eine besondere Ausgestaltung wird zur Reduzierung der Länge des Anschlusselementes die der Gelenkspindel, insbesondere dem Anschlussaggregat zugewandte Seite in das Innere des Anschlusselementes verlagert. Damit können besonderes kurze Anschlusselemente realisiert werden.

Eine besonders vorteilhafte Ausführung besteht in Ausgestaltung mit zwei konischen Zentrierstellen. Eine Überbestimmtheit des Systems wird dadurch vermieden, dass dann nur eine Zentrierstelle als ortsfeste Zentrierung in radialer und axialer Richtung ausgebildet wird. Die zweite Zentrierstelle ist in axialer Richtung bewegbar gelagert bzw. geführt. Diese kann beispielsweise von einem axial bewegbaren Ring, der durch eine Kraft, beispielsweise eine Federkraft oder ein Druckmittel auf den Konus geschoben und gehalten wird, gebildet werden.

·5

10

15

20

25

30

Dies bietet den Vorteil, dass das erforderliche radiale Spiel zur Zentrierung des Ringes bei einer konventionellen zylindrischen Lagerstelle entfällt.

Die Zentrierstelle, das heißt insbesondere der Konus einer ortsfesten Zentrierstelle kann dabei einteilig mit dem Anschlusselement, das heißt als integrale Baueinheit mit diesem ausgeführt sein, oder aber ist mit dem Anschlusselement drehfest verbunden. Vorzugsweise werden die, die Zentrierstelle tragenden Elemente jedoch als separate Elemente ausgeführt, die lösbar mit dem Anschlusselement verbindbar sind, so dass in Abhängigkeit des konkreten Einsatzfalles eine einfache Austauschbarkeit gegeben ist. Ferner sind diese Elemente im Verschleißfall einfacher austauschbar und die Nabe des Anschlusselementes kann aus einem anderen Material als die die Zentrierstellen tragenden Elemente gefertigt werden. Damit können die einzelnen Bauteile entsprechend der konkreten Belastungen ausgelegt werden, und die Verschleiß-Paarungen den entsprechenden Anforderungen, angepasst werden. Diese Lösung ist damit aus ökonomischer Sicht besonders sinnvoll.

Die lösbare Verbindung zwischen den die Zentrierstellen tragenden Elementen und der Nabe des Anschlusselementes wird dabei im einfachsten Fall mittels Befestigungselementen, vorzugsweise in Form von Schraubverbindungen realisiert.

Bezüglich der drehmomentübertragenden Profilverbindung zwischen der Nabe des Anschlusselementes und dem Anschlussaggregat, das heißt der Gelenkspindel bestehen keinerlei Beschränkungen. Diese kann als Passfederverbindung, Flachzapfen, Kleeblatt oder Keilwellenverbindung ausgeführt sein. Entscheidend ist lediglich, dass die Verbindung konisch zentriert ist.

Um die Vorteile des erfindungsgemäßen Anschlusselementes, welches eine Nabe zur Realisierung einer drehmomentübertragenden Profilverbindung mit einem Anschlussaggregat umfasst und wenigstens zwei Zentrierstellen zur Zentrierung

der drehmomentübertragenden Verbindung aufweist, zu nutzen, ist es insbesondere bei Ausführungen des Anschlussaggregates als Gelenkspindel erforderlich, dass eine axiale Kraft die Nabe auf das wellenartig ausgestaltete Gegenstück, z. B. den Flachzapfen drückt. Die Haltekraft muss dabei größer gewählt werden wie die entgegengerichteten Kraftkomponenten, welche z. B. als Rückstellkraft hervorgerufen durch auf den Konus wirkende Querkräfte, wie beispielsweise Gewichtskräfte, Biegekräfte usw., verursacht werden. Eine solche Kraft kann insbesondere durch ein federvorgespanntes Mittelteil bei Gelenkwellen, wobei dieses Mittelteil zwischen zwei Kreuzgelenkanordnungen angeordnet ist, oder eine mit Axialkraft beaufschlagte Lagerstelle, aufgebracht werden. Ist diese Forderung erfüllt, kann an den konischen Sitzen eine spielfreie Zentrierung realisiert werden.

Die Erfindung soll nachfolgend anhand der Figuren beispielhaft beschrieben werden:

Es zeigen:

·5

10

15

20

25

30

Figur 1 verdeutlicht eine versetzte Anordnung zweier Gelenkwellen, die über jeweils ein erfindungemäß gestaltetes Anschlusselement mit den anzutreibenden Walzen in einem Walzwerksantrieb verbunden sind;

Figur 2 verdeutlicht die Ausführung der der Gelenkspindel abgewandte Seite als Fix-Zentrierung, wobei die gegenüberliegende Zentrierstelle beweglich gestaltet ist;

Figur 3 verdeutlicht die Ausführung der der Gelenkspindel zugewandten Zentrierstelle als Fix-Zentrierung, wobei die davon abgewandte Zentrierstelle, insbesondere das die Zentrierstelle tragende Element beweglich ausgeführt ist;

Figur 4 zeigt eine Ausführung, bei der die der Gelenkspindel zugewandte Seite

5

des Anschlusselementes zur Reduzierung des Trefferlänge ins Innere des Zapfens verlagert ist;

Figur 5 verdeutlicht eine Ausführung, bei der nur eine Zentrierstelle konisch gestaltet ist, wobei die gegenüberliegende Seite zylindrisch konzipiert ist.

·5

10

15

20

25

30

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Anschlusselement 1, welches Gelenkspindeln 2 mit Anschlussaggregaten 3 verbindet, bevorzugt eine "Treffer-Flachzapfenverbindung" 4. Hier soll speziell eine Ausführung geschützt werden, bei welcher eine dreh-momentübertragende Profilverbindung (Passfeder, Flachzapfen, Kleeblatt, Keilwelle) zwischen Anschlusselement 1 und Anschlussaggregat 3 konisch zentriert wird. Das Anschlusselement 1 umfasst dazu wenigstens zwei Zentrierstellen 5 und 6, die von Zentrierflächen gebildet werden. Dabei ist wenigstens eine Zentrierstelle 5 oder 6, besser jedoch beide Zentrierstellen 5 und 6 mit konischem Sitz gestaltet. Dies ist für das Anschlusselement in Bild 2 gezeigt. Diese Ausführung setzt voraus, dass eine axiale Kraft die Nabe (z. B. Treffer) auf das wellenartig gestaltete Gegenstück (z. B. Flachzapfen) drückt. Die Haltekraft muss dabei größer gewählt werden wie die entgegengerichteten Kraftkomponenten, welche z. B. als Rückstellkraft, hervorgerufen durch auf den Konus wirkende Querkräfte (Gewichtskräfte, Biegekräfte usw.), verursacht wird. Eine solche Kraft kann insbesondere durch ein federvorgespanntes Mittelteil 7 wie in Bild 1 gezeigt oder eine mit Axialkraft beaufschlagte Lagerstützstelle aufgebracht werden. Ist diese Forderung erfüllt, so kann an den konischen Sitzen eine spielfreie Zentrierung realisiert werden. Diese Forderung erhält um so größere Dringlichkeit, wenn die Gelenkmittelpunkte einen großen Abstand zur Profilverbindung besitzen, wie dies z. B. bei einer versetzten Anordnung (gemäß Figur 1 für die untere Wellen) der Fall ist. Ferner führt die konische Zentrierung zu einer deutlich vereinfachten, rationelleren Fügbarkeit von Welle und Nabe.

Die bevorzugte Variante bezieht sich auf eine Ausführung eines Anschlusselementes 1 mit zwei konischen Zentrierstellen 5 und 6 wie in Figur 2 WO 2004/018887

PCT/EP2003/008911

gezeigt. Diese sind vorzugsweise in den Endbereichen 8 und 9 des Anschlusselementes 1 angeordnet. Das Anschlusselement 1 umfasst eine Nabe 10. Die Zentrierstellen 5 und 6 sind entweder in der Nabe 10 direkt integriert, das heißt als einteilige Baueinheit mit dieser ausgeführt oder aber werden wie in Figur 2 dargestellt, von Zentrierstellen tragenden Elementen 11 und 12 gebildet. Diese stützen sich in der Nabe 10 ab und sind mit dieser drehfest verbunden. Die Zentrierstellen tragenden Elemente 11 und 12 sind dabei über wenigstens einen Teilbereich an deren Innenumfang 13 bzw. 14 konisch gestaltet. Der Konus ist daher an beiden Zentrierstellen hinsichtlich der Richtung gleich ausgerichtet. Eine Überbestimmtheit des Systems wird dadurch vermieden, dass nur eine Zentrierstelle 5 oder 6, hier 5 als Fix-Zentrierung, das heißt in radialer und axialer Richtung feste Zentrierung ausgebildet wird. Die zweite Zentrierstelle 6 wird von einem axial beweglichen Ring 15 bzw. einer Buchse gebildet welche z. B. durch Federkraft, hier über ein axiales Druckelement 16 oder Hydraulik-Druck auf den Konus geschoben und gehalten wird. Das erforderliche radiale Spiel zur Zentrierung dieses Ringes 15 bzw. der Buchse kann dabei gegenüber einer konventionellen zylindrischen Lagerstelle entfallen.

6

In den Figuren 3 bis 5 sind weitere Ausführungsbeispiele der Erfindung gezeigt.

20

·5

10

15

Bei der Ausführungsform gemäß Figur 3 ist die der Gelenkspindel 2 zugewandte Seite ist als Fix-Zentrierung gestaltet, das heißt die zweite Zentrierstelle 6 im Endbereich 9, der zur Gelenkspindel 2 weist. Die abgewandte Seite, das heißt die Zentrierstelle 5 ist beweglich ausgeführt.

25

30

Auch bei dieser Ausführung werden beide Zentrierstellen 5 und 6 von Zentrierstellen tragenden Elementen 11 und 12 gebildet. Diese sind als ringförmige, insbesondere zylindrische Elemente mit Innenkonus ausgeführt. Die Zentrierstelle 5, insbesondere das die Zentrierstelle 5 tragende Element 11 ist drehfest, jedoch in axialer Richtung verschiebbar in der Nabe 10 angeordnet. Die Befestigung erfolgt lösbar, beispielsweise wie hier dargestellt über

WO 2004/018887

·5

10

15

PCT/EP2003/008911

7

Befestigungselemente 17 in Form von Schrauben. In axialer Richtung stützt sich das Element 11 gegenüber der Nabe 10 verschiebbar ab.

Bei der Ausführungsform gemäß Figur 4 ist die der Gelenkspindel zugewandte Seite zur Reduzierung der Länge des Anschlusselementes1, insbesondere der Trefferlänge ins Innere des Zapfens verlagert.

Figur 5 zeigt eine Ausführung, bei der nur die Zentrierstelle 5 am Endbereich 8 konisch gestaltet ist. Die gegenüberliegende Seite, insbesondere die Zentrierstelle 6 ist zylindrisch konzipiert.

Figur 6 verdeutlicht eine mögliche Ausgestaltung einer Zentrierstelle 5 oder 6, wie sie in dem In den Figuren beschriebenen Ausführungen ebenfalls zum Einsatz gelangen kann. Bei dieser setzt sich die Zentrierstelle, hier beispielhaft 5, aus einer Mehrzahl, vorzugsweise wenigstens zwei Teilzentrierflächen 5.1, 5.2 zusammen. Dabei ist dem Konus an der Zentrierfläche 5.2 eine zylindrische Fläche 5.1 vorgeschaltet. Entscheidend ist lediglich, dass in Richtung zur Gelenkspindel der Durchmesser sich verjüngt.

# Bezugszeichenliste

	1	Anschlusselement
	2	Gelenkspindel
· <b>5</b>	3	Anschlussaggregat
	4	Treffer-Flachzapfenverbindung
	5	Zentrierstelle
	6	Zentrierstelle
	7	Mittelteil
10	8	Endbereich
	9	Endbereich
	10	Nabe
	11	Zentrierstellen tragendes Element
	12	Zentrierstellen tragendes Element
15	13	Innenumfang
	14	Innenumfang
	15	Ring, Buchse
	16	Druckelement
	17	Befestigungselement
20		

#### Patentansprüche

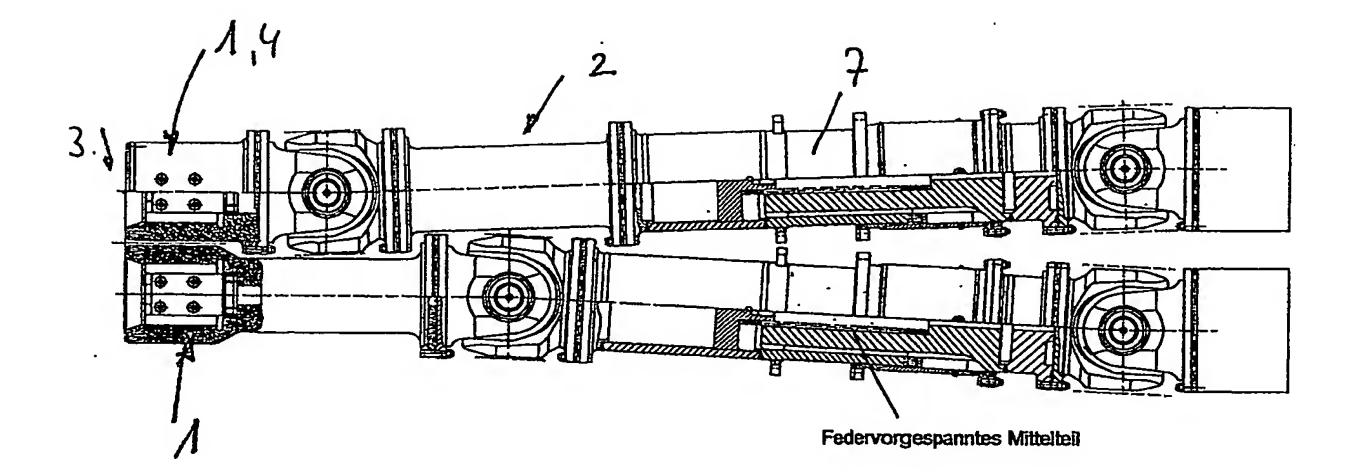
- Anschlusselement (1) zur Verbindung von Gelenkspindeln (2) mit
   Anschlussaggregaten (3), Insbesondere Treffer-Flachzapfenverbindung,
   dadurch gekennzeichnet, dass die drehmomentübertragende Profilverbindung konisch zentriert ist.
- 2. Anschlusselement (1) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass wenigstens zwei Zentrierstellen (5, 6) vorgesehen sind, wobei wenigstens eine, vorzugsweise beide konisch ausgestaltet sind.
- 3. Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet dass die Zentrierung jeweils im Bereich der Enden (8, 9) am Anschlusselement (1) erfolgt.
- 4. Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelne Zentrierstelle (5, 6) aus wenigstens zwei Zentrierflächen (5.1, 5.2) gebildet wird, wobei eine erste zylindrisch oder in einer anderen Form ausgeführt ist und die zweite Zentrierteilfläche (5.2) konisch gestaltet ist.
- Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass diese eine Nabe (10) umfasst und die Zentrierstellen (5, 6) am Innenumfang der Nabe (10) des Anschlusselementes (1) eingearbeitet sind.
- Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass diese eine Nabe (10) umfasst und die Zentrierstellen (5, 6) an Zentrierstellen tragenden Elementen (11, 12) angeordnet sind, die lösbar mit der Nabe (10) verbindbar sind.

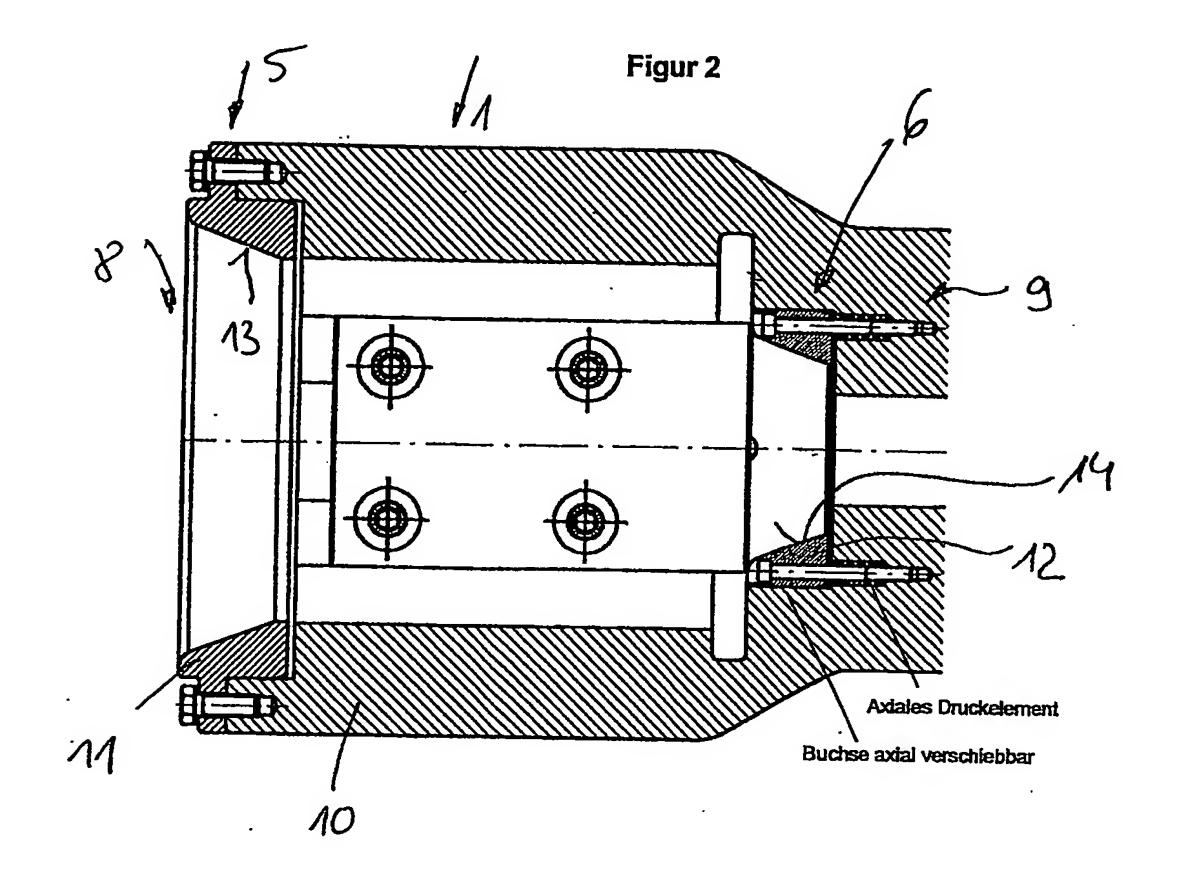
7. Anschlusselement (1) nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die lösbare Verbindung Schraubverbindungen umfasst

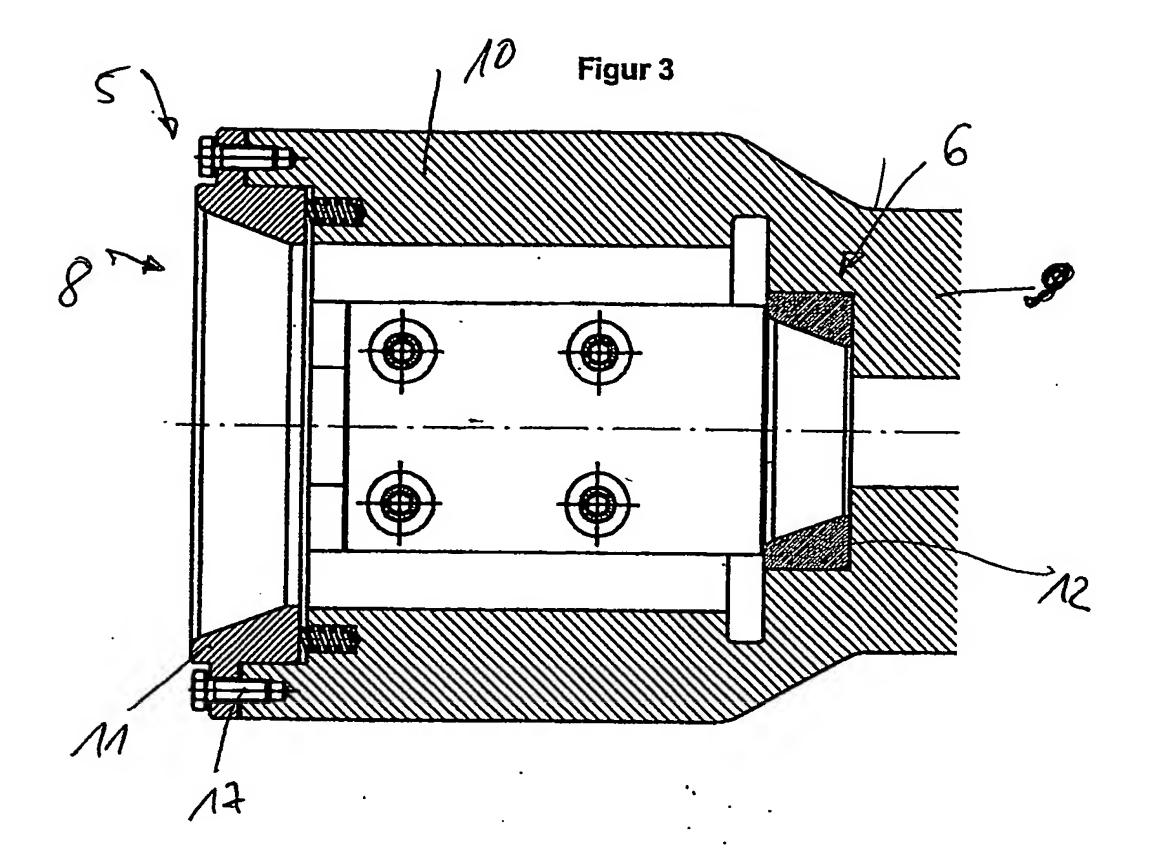
10

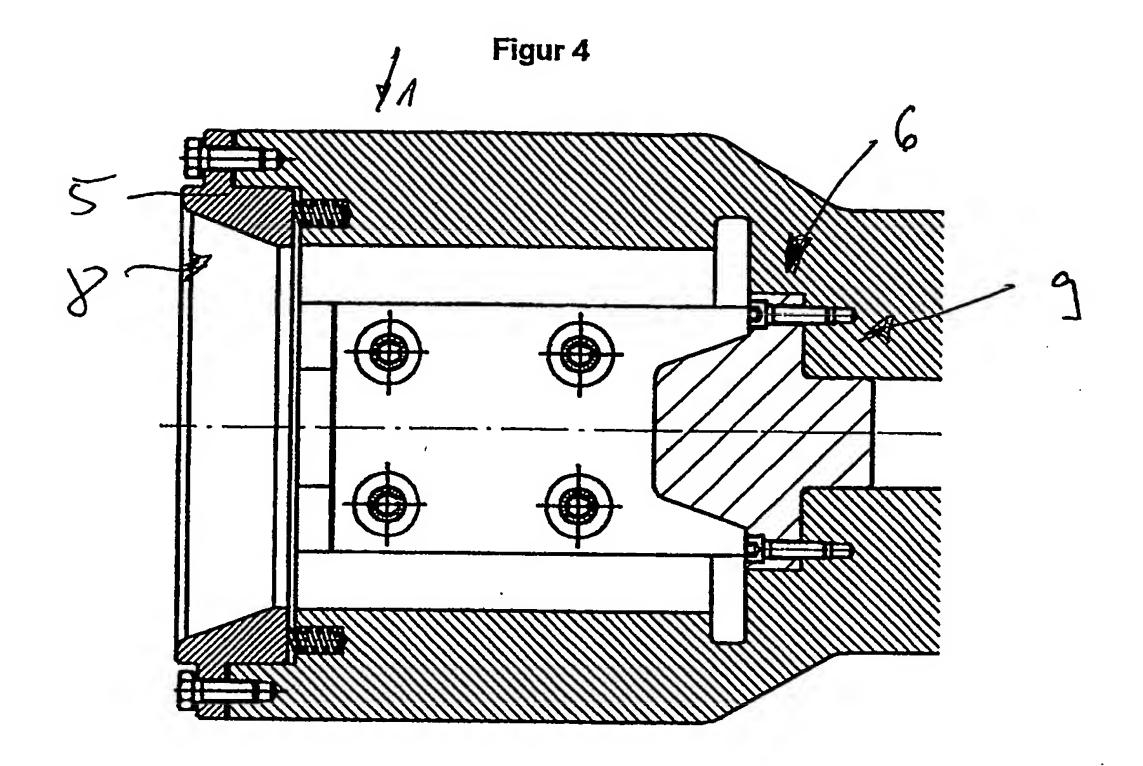
- 8. Anschlusselement (1) nach einer der Ansprüche 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass ein Zentrierstelle tragendes Element (11, 12) ortsfest in radialer und axialer Richtung an der Nabe (10) befestigt ist.
- 9. Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass ein Zentrierstellen (5, 6) tragendes Element (11, 12) drehfest mit der Nabe (10) jedoch in axialer Richtung verschiebbar verbunden ist.
- 10. Anschlusselement (1) nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen dem Zentrierstellen tragenden Element (11, 12) und der Nabe (10) in axialer Richtung ein Druckelement (16), insbesondere Federelement oder anderes elastisches Element angeordnet ist.
- 11. Anschlusselement (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Anschlusselement (1) einen Innenraum aufweist, der die drehmomentübertragende Profilverbindung der miteinander zu verbindenden Elemente, Anschlussaggregat (3) und Gelenkspindel (2) umschließt.
- 12. Verbindung zwischen einer Gelenkspindel (2) und einem Anschlussaggregat (3), insbesondere Walze, dadurch gekennzeichnet, dass diese über ein Anschlusselement (1) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 11 realisiert wird.

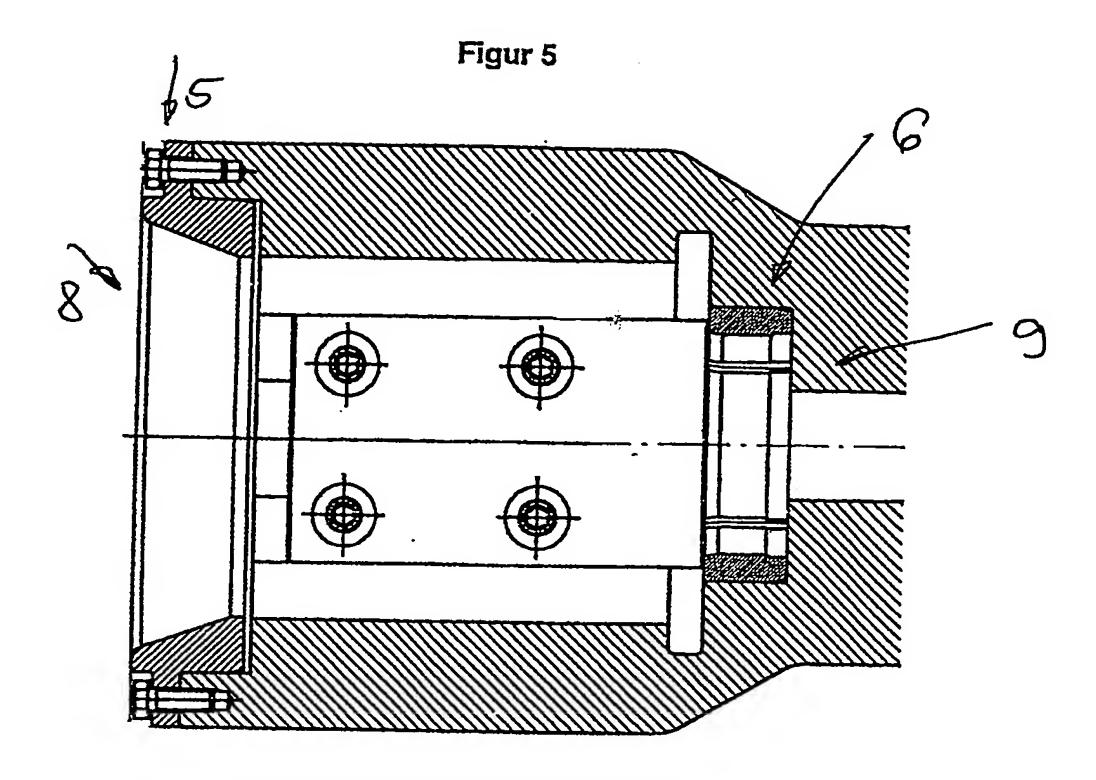
Figur 1

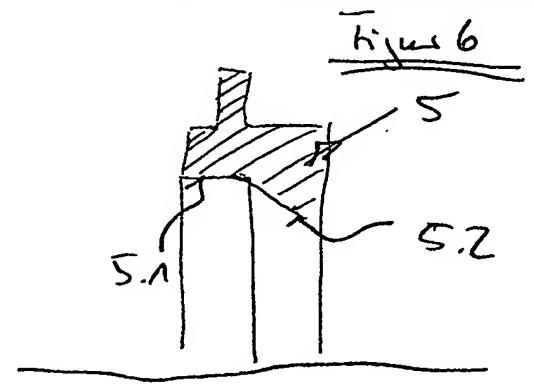












#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP 03/08911

A. CLASSI IPC 7	F16D1/06 B21B35/14 F16D3/06	5	
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classification	ation and IPC	
Minimum de	ocumentation searched (classification system followed by classification	on symbols)	
IPC 7	F16D B21B		
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields se	earched
	ata base consulted during the International search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	)
EPO-In	ternal	ı	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages	Relevant to chaim No.
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
X	US 4 094 179 A (OKUDA HIROJI) 13 June 1978 (1978-06-13)		1,3,5-12
	the whole document		
X	US 6 082 924 A (MARBURGER HANS-JO	ACHIM FT	1-12
**	AL) 4 July 2000 (2000-07-04)	///OI3211 E1	· ••
	figures		
A	DD 279 424 B (SKET SCHWERMASCHBAU	J GMBH)	2-4,12
	22 August 1996 (1996-08-22) the whole document		
	<del></del>		
:		•	
Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed i	n annex.
* Special car	tegories of cited documents :	T later document published after the inter	mational filling date
consid	nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with a cited to understand the principle or the invention	ory underlying the
filing d		"X" document of particular relevance; the cl cannot be considered novel or cannot	be considered to
Which i	nt which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the cl	aimed Invention
	ent reterring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo- ments, such combination being obviou	re other such docu-
"P" docume later th	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	in the art.  *&* document member of the same patent f	
Date of the	actual completion of the International search	Date of mailing of the international sea	
18	8 November 2003	.02/12/2003	
Name and n	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV RIJSWEK Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl.	Manitana	
	Fax: (+31-70) 340-3016	Meritano, L	

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP 03/08911

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4094179	A	13-06-1978	JP	53143830 U	13-11-1978
			DE	2734382 A1	26-10-1978
			FR	2387701 A1	17-11-1978
		•	GB	1552098 A	05-09-1979
US 6082924	A	04-07-2000	DE	19710554 A1	17-09-1998
			AT	246056 T	15-08-2003
			DE	59809114 D1	04-09-2003
			EP	0864379 A2	16-09-1998
			JP	10252766 A	22-09-1998
DD 279424	В	22-08-1996	DD	279424 B5	22-08-1996

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation as Aktenzelchen
PCT/EP 03/08911

A. KLASSI IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F16D1/06 B21B35/14 F16D3/06		
Nach der Im	iernationalen Patentkiassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	silikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchier IPK 7	ter Mindestprütstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol F16D B21B		
Recherchie	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	well diese unter die recherchierten Gebiete	fallen
Während de	r Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evtt. verwendete S	Suchbegriffe)
EPO-In	ternal	·	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 094 179 A (OKUDA HIROJI) 13. Juni 1978 (1978-06-13) das ganze Dokument	1,3,5-12	
X	US 6 082 924 A (MARBURGER HANS-JO AL) 4. Juli 2000 (2000-07-04) Abbildungen	ACHIM ET	1-12
A	DD 279 424 B (SKET SCHWERMASCHBAU 22. August 1996 (1996-08-22) das ganze Dokument	GMBH)	2-4,12
			·
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentiamilie	
"A" Veröffe aber n "E" älteres Anme "L" Veröffe scheir	ntilichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist.  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist ntilichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft ernen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	T Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollkdiert, sondem nur Erfindung zugrundellegenden Prinzips Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann altein aufgrund dieser Veröffentlich erfinderischer Tätigkeit beruhend betra	worden ist und mit der rzum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden nung; die beanspruchte Erfindung shung nicht als neu oder auf ichtet werden
soll oc ausge "O" Veröffe eine E "P" Veröffe	der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Täiligk werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	pit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und nahellegend ist
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
1	8. November 2003	02/12/2003	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Pateniamit, P.B. 5818 Patenilaan 2	Bevoltmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Ripswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Meritano, L	

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP 03/08911

Im Recherchenbericht Ingeführtes Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4094179	A	13-06-1978	JP	53143830	_	13-11-1978
			DE	2734382		26-10-1978
			FR	2387701		17-11-1978
			68	1552098	A	05-09-1979
US 6082924	A	04-07-2000	DE	19710554	A1	17-09-1998
			AT	246056	T	15-08-2003
			DE	59809114	D1	04-09-2003
			EP	0864379	A2	16-09-1998
		5253	JP	10252766	A	22-09-1998
DD 279424	В	22-08-1996	DD	279424	B5	22-08-1996

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.